



EC-100-LSXT+-1000

SXGA+ 100-ZOLL DLP® RÜCKPROJEKTIONS-CUBE
 MIT HIGH BRIGHTNESS LED PROJEKTIONSTECHNOLOGIE
 FÜR 2D/3D VISUALISIERUNG



) PRODUKTBESCHREIBUNG

Der eyevis **EC-100-LSXT+-1000** ist ein modularer Rückprojektions-Cube mit einer **Bildschirmdiagonale von 100 Zoll (ca. 254 cm)** und **SXGA+ Auflösung (1.400x1.050 Pixel)**. Der EC-100-LSXT+-1000 basiert auf innovativer Cluster-LED Technologie als Leuchtmittel. Der EC-100-LSXT+-1000 ist eine revolutionäre Entwicklung aus dem Hause eyevis und wird in Deutschland produziert. Die Geräte sind speziell entwickelt für Anwendungsbereiche die einen zuverlässigen 24/7 Betrieb erfordern.

Dank der Cluster-LED Technologie mit höherer Leuchtkraft, bieten wir Ihnen mit der EC-1000 Serie die zweite Generation unserer Cube-Versionen mit erhöhter Helligkeit. Dadurch lassen sich die Cubes unserer EC-1000 Serie jetzt auch in Anwendungen einsetzen, in denen die Helligkeit bisheriger Cube-Versionen nicht ausreichend war, wie beispielsweise in Präsentationsbereichen oder Fernsehstudios. Bei Installationen, die nicht die volle Leuchtkraft der Cluster-LEDs benötigen, z.B. in Kontrollräumen, können die neuen Cubes mit geringerer Leistung und dadurch geringerer Leistungsaufnahme und Wärmelast betrieben werden. Zusätzlich erhöht sich dadurch die Lebensdauer der LEDs. Die Cubes der EC-1000 Serie sind verfügbar in XGA, SXGA, SXGA+, UXGA, Full HD und WUXGA.

Bei den als Leuchtmittel verwendeten Cluster-LEDs ist die aktive LED Fläche in mehrere Teilbereiche untergliedert. Neben der höheren Lichtleistung garantiert dies den Erhalt des Bildes in nahezu unveränderter Qualität bei einem Ausfall einzelner Teilbereiche der LEDs. Natürlich sind auch für die Cubes der EC-1000 Serie alle optionalen Features verfügbar, die die Einsatzgebiete unserer Cubes so flexibel machen. Darunter sind verschiedene Scheibentypen, diverse Untergestelle, Optimierungen für Broadcast-Anwendungen oder die automatische Farb-/Helligkeits-Regelung ACT.

) DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

LANGLEBIGKEIT

- Stabile und homogene Bildqualität auf allen Cubes
- Modulares, hochverfügbares Design für den 24/7 Betrieb
- Geringe Unterhalts- und Wartungskosten

COLOUR-RESCUE-CONTROL

- Spezieller Betriebsmodus zur Kompensation defekter LED Module
- Bildinformation bleibt erhalten selbst bei ein bis zwei defekten LEDs
- Farbaustausch entsprechend den kundenseitigen Bildinhalte

HERAUSRAGENDE BILDQUALITÄT

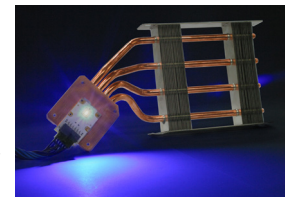
- Hoher Kontrast und Helligkeit
- Homogene, langzeitstabile Farbdarstellung
- Beste Lesbarkeit unter jeglichen Umgebungslichtbedingungen

) UMWELTFREUNDLICHES KONZEPT



HEATPIPE KÜHLSYSTEM

Wie auch bei den Standard LED-Cubes von eyevis, beruht das Kühlsystem der EC-1000 Serie auf unserer innovativen Heatpipe-Kühlung, die ihre höchste Zuverlässigkeit und Effizienz in tausenden von Cubes unter verschiedensten Betriebsbedingungen unter Beweis gestellt hat. Zudem sind unsere Heatpipes absolut wartungsfrei und beinhalten keinerlei giftige Flüssigkeiten.



GERINGER ENERGIEVERBRAUCH

Die Cubes der EC-1000 Serie erreichen ihre höhere Lichtleistung ohne gesteigerte Leistungsaufnahme. Bei typischen Anwendungen wie in Kontrollräumen, liegt der Stromverbrauch bei vergleichbaren Einstellungen sogar bis zu 20% unter den Werten der Standard-Cubes. Gleichzeitig ist die Wärmelast der Cubes geringer, was die Anforderungen an die Klimatechnik reduziert. Daher sind die Cubes aus der EC-1000 Serie nicht nur heller, sondern sparen dabei auch noch Energie.



INTEGRIERTE OPTIMIERUNGSFUNKTIONEN

- Perfekte Abstimmung der Cubes mit der eyeDevice Setup Software
- Schnelles und intuitives Einrichten aller Einstellungen
- Optionales Auto-Colour-Tracking System (ACT)

PRÄZISIONSSCHEIBENKONZEPT

- Verschiedene Scheibentypen passend zur Anwendung
- Minimale Stege zwischen den Cubes dank „Clipping Methode“
- Schnelle und einfache Installation

VERFÜGBARKEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

- Extrem lange Lebenszeit der LED Leuchtmittel
- Qualitativ hochwertigste Komponenten
- Höchsteffiziente Heatpipe Kühlung



EC-100-LSXT+-1000

SXGA+ 100-ZOLL DLP® RÜCKPROJEKTIONS-CUBE MIT HIGH BRIGHTNESS LED PROJEKTIONSTECHNOLOGIE FÜR 2D/3D VISUALISIERUNG



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Typ:	EC-100-LSXT+-1000, eyevisCube 100" mit Cluster-LED Leuchtmittel und nativer SXGA+ Auflösung		
Beschreibung:	Digitale 100" DLP®-Rückprojektions-Einheit zur Video- und Datendarstellung		
Auflösung:	1.400 x 1.050 Pixel (SXGA+/4:3) / Chip: DMD-Chip SXGA+ / LVDS 0.95"		
Helligkeit ¹ :	HB Screen Scheibe: 230 cd/m ² (max. / Full Brightness Mode) / 198 cd/m ² (typ. / Normal Operation Mode) Beta Screen Scheibe: 125 cd/m ² (max. / Full Brightness Mode) / 107 cd/m ² (typ. / Normal Operation Mode)		
Kontrast:	1.500:1 (typ. / statischer Kontrast)		
3D-Stereoskopie ² :	120Hz Active Stereo (mit aktiven Shutter-Brillen)		
Ausleuchtung:	≥95% (SUR25)		
Darstellungsfläche (BxH):	2000 x 1500 mm (ca. 100 Zoll / ca. 254 cm Bildschirmdiagonale)		
Abmessungen (BxHxT):	2000 x 1628 x 1350 mm		
Gewicht:	ca. 160 kg (inkl. Gehäuse, Projektor, Input-Box und Scheibe)		
Eingänge:	1x DVI-D, optional mit Scaler Board: 2x RGB, 2x DVI, 2x Composite Video, 1x Y/C, 1x YUV, 1x S-Video		
Projektionsscheibe:	High Brightness Screen, Beta Screen		
Einfassung:	0,3 mm		
Leistungsaufnahme ¹ :	Full Brightness Mode:	235 W	
	Normal Operation Mode:	160 W	
	Reduced Power Mode:	120 W	
Wärmelast:	545 BTU/h (@Normal Operation Mode)		
Mittlere LED Lebensdauer:	>60.000 Std. unter normalen Betriebsbedingungen / L70B50 Herstellerinformation) (>75.000 - 90.000 Std. im 'Low Power Operation Mode', d.h. zusätzliche 15.000 - 30.000 Std. abhängig von der Leistungsreduktion)		
Software:	eyeDevice Setup Software		

UMGEBUNG

Temperaturbedingungen:	10-40 °C / Empfohlen 18 - 25 °C / Lagerung: 0 - 50 °C
Luftfeuchtigkeit:	0% - 80 % nicht kondensierend
Höhe:	0 - 3000 m
Geräuschemission:	≤ 36 dB

BESTELLINFORMATION

Artikelnummern:	19040 -> EC-100-LSXT+-BS-1000 (100" DLP® Cube mit SXGA+ Auflösung und BetaScreen Rückprojektions-Scheibe)
-----------------	--

OPTIONEN

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Verschiedene Scheibentypen, je nach Anforderungen der spezifischen Anwendung (Blickwinkel, Helligkeit, etc.) ▪ Scaler Board (interner Split-Controller bis zu 10x10 Matrix, mit 2x DVI, 2x RGB, 2x Video) ▪ ACT - Auto-Colour Tracking, automatische Regelung von Helligkeit und Farbe jedes Cubes für eine homogene Darstellung der Bildwand ▪ EYE-MSP - Integrierter Matrix und Shading Prozessor ▪ EYE-MDP - Integrierter Matrix und Delay Prozessor ▪ EYE-SCP - Integrierter Shading und Colour Prozessor ▪ EC-MAS - motorisierte Geometrie-Einstellung über Fernbedienung oder PS2 ▪ Netzwerkkarte ▪ Service- und Wartungsverträge ▪ Verschiedene Untergestelle, Gestelle auf Schienen, auf Rollen, schwingungsgedämpfte Untergestelle
--

¹ Full Brightness Mode -> Volle LED Helligkeit mit kalibriertem Farbraum / Normal Operation Mode -> ca. 70% der max. LED-Helligkeit mit kalibriertem Farbraum

² Verfügbar ab Q1/2016



eyevis GmbH

Hundschleestr. 23 • 72766 Reutlingen • Deutschland

Tel.: + 49 (0) 7121 43303 - 0 • Fax: + 49 (0) 7121 43303 - 22

www.eyevis.de • info@eyevis.de

Stand: 16.03.2015 / V1.4 • Änderungen ohne Vorankündigung möglich!

Marken und Handelsmarken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.

Copyright © 2015 eyevis GmbH. Alle Rechte vorbehalten.